



Polipropileno H 103

Subfamilia:

Homopolímero

Descripción:

El H 103 es una resina de polipropileno de alto índice de fluidez con aditivos para uso general. Apto para moldeo por inyección. Tiene excelente procesabilidad y buen equilibrio rigidez/impacto.

Aplicaciones:

Envases de pared delgada para alimentos y cosméticos, juguetes y aparatos electrodomésticos, tapas con lacre, compuestos, impermeabilización de bolsas de rafia o contenedores flexibles (*big bags*).

Proceso:

Moldeo por inyección
Recubrimiento por extrusión

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (230/2,16)	D 1238	g/10 min	40

Propiedades típicas^a:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Densidad	D 792	g/cm ³	0,905
Módulo de flexión, secante al 1%	D 790	GPa	1,2
Resistencia a la tracción en el punto de fluencia	D 638	MPa	34
Elongación en el punto de fluencia	D 638	%	12
Dureza Rockwell (Escala R)	D 785	-	101
Resistencia al impacto Izod a 23 °C	D 256	J/m	22
Temperatura de deflexión térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	98
Temperatura de deflexión térmica a 1,820 MPa	D 648	°C	55
Temperatura de ablandamiento Vicat a 10 N	D 1525	°C	156

a) Pruebas en muestra moldeada por inyección según la norma ASTM D 4101

Observaciones finales:

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSQ). Registro CAS n.º: 9003-07-0.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. Las resinas Braskem no contienen aditivos compuestos por metales u otras sustancias que tengan por objeto promover la oxodegradación. Tales aditivos y la descomposición y fragmentación de resinas causadas por la oxodegradación pueden contaminar el medioambiente, afectar el desempeño del envase y aumentar el potencial de migración de componentes del envase a los alimentos, poniendo en riesgo la aprobación de la resina respecto a los requisitos de la Resolución 105/99 de la ANVISA. Su uso en conjunto con resinas Braskem implica la pérdida inmediata de las garantías de desempeño descritas en este documento.